



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝ. ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΚΑΙ
ΣΥΝΤΗΡΗΣΕΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΕΩΝ ΔΗΜ.
ΚΤΙΡΙΩΝ ΚΑΙ ΚΟΙΝ/ΣΤΩΝ ΧΩΡΩΝ

**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΟΡΓΑΝΩΝ
ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΧΑΡΩΝ**

Προϋπολογισμός: 8.986,38 €

ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

ΤΙΤΛΟΣ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ.....

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ

ΤΗΛΕΦΩΝΟ-ΦΑΧ

ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ.....

Α/Α	ΕΙΔΟΣ	ΠΟΣΟΤ.	ΜΟΝ. ΜΕΤΡ.	ΤΙΜΗ ΜΟΝ.	ΣΥΝΟΛΟ
1	ΑΛΥΣΙΔΑ ΚΑΘΙΣΜΑΤΟΣ	20	ΤΕΜ		
2	ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΚΑΘΙΣΜΑ ΠΑΙΔΙΩΝ ΠΛΗΡΕΣ	20	ΤΕΜ		
3	ΚΑΘΙΣΜΑ ΝΗΠΙΩΝ ΠΛΗΡΕΣ	16	ΤΕΜ		
4	ΚΑΘΙΣΜΑ ΤΡΑΜΠΑΛΑΣ	10	ΤΕΜ		
5	ΚΟΥΖΙΝΕΤΟ ΚΟΥΝΙΑΣ (ΑΥΤΑΚΙΑ-ΡΟΥΛΕΜΑΝ-ΠΥΡΟΣ-ΣΟΠΙΛΙΑ) Με ντιζα για Φ76	22	ΤΕΜ		
6	ΚΑΘΙΣΜΑ ΜΥΛΟΥ ΠΛΑΚΑΖ	2	ΤΕΜ		
7	ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ ΜΠΑΡΑ ΤΣΟΥΛΗΘΡΑΣ	8	ΤΕΜ		
8	ΠΛΑΪΝΟ ΠΑΡΑΠΕΤΟ ΕΞΟΔΟΥ ΤΣΟΥΛΗΘΡΑΣ	6	ΤΕΜ		
9	ΡΟΥΛΕΜΑΝ ΙΣΙΟ	10	ΤΕΜ		
10	ΡΟΥΛΕΜΑΝ ΚΩΝΙΚΟ	10	ΤΕΜ		
11	ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ ΓΙΑ ΖΩΑΚΙ ΕΛΑΤΗΡΙΟΥ Η ΤΡΑΜΠΑΛΑ	50	ΤΕΜ		
			ΣΥΝΟΛΟ		
			ΦΠΑ	23%	
			ΓΕΝ.ΣΥΝΟΛΟ		

Έλαβα γνώση των όρων της παρούσας διακήρυξης την οποία αποδέχομαι ανεπιφύλακτα.

ΘΕΣ/ΝΙΚΗ
Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ