

ΕΙΔΙΚΟΙ ΟΡΟΙ

Άρθρο 1ο

Η τιμή της προσφοράς θα περιλαμβάνει μεταφορά, εγκατάσταση και παράδοση σε λειτουργία των οχημάτων, καθώς και την εκπαίδευση των τεχνιτών και οδηγών της Υπηρεσίας. Δεκτές γίνονται προσφορές για το σύνολο των οχημάτων του ενδεικτικού προϋπολογισμού της μελέτης.

Άρθρο 2ο

Για κάθε τύπο προσφερόμενου πλαισίου θα κατατεθεί επί ποινή αποκλεισμού η έγκριση τύπου εκδοθείσα στην Ελλάδα, αν το πλαίσιο έχει κυκλοφορήσει στη χώρα μας, ή την Ευρωπαϊκή Ένωση.

Επιπροσθέτως, κάθε διαγωνιζόμενος οφείλει να καταθέσει αντίγραφο πιστοποιητικού ISO 9001:2008 του κατασκευαστή του πλαισίου και της υπερκατασκευής αν υπάρχει τέτοια.

Προτεινόμενες λύσεις που παρουσιάζουν αποκλίσεις ή υστέρηση σε σχέση με τις τεχνικές προδιαγραφές, σε βασικούς μηχανισμούς ή λειτουργικά χαρακτηριστικά, θα απορρίπτονται. Επίσης, απορρίπτονται προσφορές με ασαφή ή ελλιπή τεχνική προσφορά.

Άρθρο 3ο

Η κάθε προσφορά θα πρέπει να αναφέρει, με υπεύθυνη δήλωση του προμηθευτή, το χρόνο που δεσμεύεται και αναλαμβάνει την προμήθεια των ανταλλακτικών στο Δήμο (που υποχρεωτικά θα είναι τουλάχιστον 10 έτη) και τον τρόπο που προτίθεται να αντιμετωπίσει τις ανάγκες service. Από την εμπειρία του ο Δήμος Θεσσαλονίκης δεν μπορεί να προβλέψει και να διαθέσει άμεσα το σύνολο των απαιτούμενων αναλωσίμων και ανταλλακτικών που θα απαιτηθούν για τις πρώτες τακτικές συντηρήσεις των οχημάτων. Γι αυτό το λόγο η διετής εγγύηση των οχημάτων θα περιλαμβάνει το σύνολο των τακτικών συντηρήσεων τους για δυο (2) έτη και θα καλύπτει τόσο το κόστος των εργασιών όσο και των ανταλλακτικών και αναλωσίμων που θα απαιτηθούν κατά τη διενέργεια των τακτικών συντηρήσεων **(κατά τον διαγωνισμό θα κατατεθεί σχετική Υπεύθυνη Δήλωση του Ν. 1599/1986).**

Άρθρο 4ο

Στην τεχνική προσφορά θα δίνονται επίσης:

- α) η προσφερόμενη εργοστασιακή εγγύηση των οχημάτων, που με ποινή αποκλεισμού δε μπορεί να είναι μικρότερη από δύο (2) έτη από την υπογραφή του πρωτοκόλλου παραλαβής,
- β) οι όροι της εγγύησης (όπου θα καθορίζονται με σαφήνεια οι περιπτώσεις για τις οποίες δεν ισχύει η εγγύηση και τα υλικά, κυκλώματα, μηχανισμοί κ.λπ.) και
- γ) ο χρόνος παράδοσης, που με ποινή αποκλεισμού δε μπορεί να είναι μεγαλύτερος από τέσσερις (4) μήνες, από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης.

Άρθρο 5ο

Ο προμηθευτής του οχήματος θα αναλάβει με ευθύνη και δαπάνες του:

1. Τη διεκπεραίωση κάθε εργασίας του Τελωνείου και κάθε αρμόδιας Αρχής, για παράδοση των υπό προμήθεια ειδών ελεύθερου από κάθε επιβάρυνση στο Δήμο. (Συμπεριλαμβανομένων των τελών κυκλοφορίας)
2. Την διεκπεραίωση της ταξινόμησης των οχημάτων και της έκδοσης αδειών κυκλοφορίας

Άρθρο 6ο

Τα οχήματα θα είναι κατασκευασμένα σύμφωνα με την ισχύουσα Ελληνική και Διεθνή Νομοθεσία. Με την παράδοση θα κατατεθούν όλα τα απαραίτητα έγγραφα για τη νόμιμη και ασφαλή κυκλοφορία του καθώς και οι πινακίδες κυκλοφορίας του (κατά τον διαγωνισμό θα κατατεθεί σχετική **Υπεύθυνη Δήλωση του Ν. 1599/1986**).

ΣΥΝΤΑΞΗ

Ιωάννα Καραγιάννη
Μηχ/γος Μηχ/κος

Παναγιώτης Βοϊδης
Μηχ/γος Μηχ/κος

ΕΛΕΓΧΟΣ

**Ο Προϊστάμενος του Τμήματος
Μελετών & Σχεδιασμού
Συστημάτων Καθαριότητας**

Νικόλαος Χατζηιωάννου
Ηλ/γος Μηχ/κος

ΘΕΩΡΗΣΗ

**Ο Προϊστάμενος της Δ/σης
Ανακύκλωσης και Διαχείρισης
Αστικών Απορριμμάτων**

Ευστάθιος Σεραλιδης
Μηχ/γος Μηχ/κος



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦ. ΚΕΝ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ**

**ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ**

**ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΤΕΤΡΑΚΥΚΛΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ »
Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ ΚΑΙ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ
ΑΣΤΙΚΩΝ ΑΠΟΡΙΣΜΑΤΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΜΕΛΕΤΩΝ ΚΑΙ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΥ
ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ**

Πληροφορίες: Ι. Καραγιάννη, Π.Βοϊδης

Τηλ: 2310 494.545

e-mail: i.karagianni@thessaloniki.gr

e-mail: p.voidis@thessaloniki.gr

Αρ. μελέτης : 14/ 2014

«Προμήθεια δύο ηλεκτροκίνητων

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΑΙ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

A. ΤΕΤΡΑΚΥΚΛΟ ΗΛΕΚΤΡΟΚΙΝΗΤΟ ΟΧΗΜΑ ΜΕ ΑΝΑΤΡΕΠΟΜΕΝΗ ΚΛΕΙΣΤΗ ΚΙΒΩΤΑΜΑΞΑ ΠΕΡΙΣΥΛΛΟΓΗΣ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ

1. ΓΕΝΙΚΑ

Το υπό προμήθεια τετράκυκλο ηλεκτροκίνητο όχημα καθώς και η υπερκατασκευή θα είναι καινούργιο και αμεταχειρίστο, κατάλληλο για τις ανάγκες της υπηρεσίας. Θα χρησιμοποιηθεί για την συλλογή σάκων απορριμμάτων από διάφορα σημεία της πόλης.

2. ΠΛΑΙΣΙΟ

Το πλαίσιο θα είναι απολύτως καινούργιο, πρόσφατης κατασκευής, από το τελευταίο μοντέλο της αντίστοιχης σειράς, γνωστού κατασκευαστή, τόσο στη χώρα μας, όσο και στο εξωτερικό.

Το όχημα θα διαθέτει ελληνική ή Ευρωπαϊκής χώρας έγκριση τύπου.

Κατά την κατάθεση της προσφοράς, θα κατατεθεί απαραίτητα και η Ελληνική έγκριση τύπου του οχήματος.

Το ολικό μικτό φορτίο του οχήματος θα είναι τουλάχιστον 1,9 tn. Το ωφέλιμο φορτίο θα είναι περίπου 500Kg.

Το ολικό μήκος του οχήματος δεν θα πρέπει υπερβαίνει τα 3.500mm, το πλάτος τα 1.100mm, ενώ η ακτίνα στροφής του θα είναι έως 3.000mm

3. ΘΑΛΑΜΟΣ ΟΔΗΓΗΣΗΣ (ΚΑΜΠΙΝΑ)

Το τιμόνι θα βρίσκεται στο αριστερό μέρος, με τα κυρίως όργανα έλεγχου και χειρισμού θα βρίσκονται κοντά στον οδηγό, ενώ οι βασικές ενδείξεις για την λειτουργία του οχήματος θα παρέχονται μέσω ψηφιακής οθόνης (ωρόμετρο και ρολόι, ταχύμετρο, μετρητή απόστασης, ένδειξη φόρτισης μπαταρίας κλπ)

Το όχημα θα φέρει κάθισμα οδηγού, ρυθμιζόμενο και κάθισμα για έναν συνοδηγό πλενόμενα σχεδιασμένα για βαριά χρήση.

Η καμπίνα θα φέρει απαραίτητως δύο πόρτες, ζώνες ασφαλείας τριών σημείων, θερμική μόνωση, παρμπρίζ πανοραμικού τύπου, θερμαινόμενο, αντιηλιακά σκιάδια, εσωτερικό φωτισμό, εξωτερικούς καθρέπτες, υαλοκαθαριστήρα, φανό οροφής, διακόπτη διακοπής του ρεύματος σε έκτακτες καταστάσεις.

Το όχημα θα διαθέτει επίσης χειροκίνητη επιλογή περιορισμού της ταχύτητας (για λόγους

ασφάλειας στους πεζοδρόμους) στα 10Km/h, καθώς και ηχητική σήμανση πορείας, κατ' επιλογήν στην εμπροσθοπορεία και μόνιμη στην οπισθοπορεία.

4. ΗΛΕΚΤΡΟΚΙΝΗΤΗΡΑΣ

Ο ηλεκτροκινητήρας θα είναι εναλλασσόμενου ρεύματος (AC), ασύγχρονος ικανής ισχύος τουλάχιστον 5 Kw και χαμηλής ενεργειακής κατανάλωσης που δεν θα υπερβαίνει τα 3,2Kw

5. ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΕΣ

Οι συσσωρευτές θα πρέπει να είναι ανοικτού τύπου ικανότητας τουλάχιστον 220 Ah έτσι ώστε να εξασφαλίζουν την ικανοποιητική και απρόσκοπτη λειτουργία του οχήματος, με δυνατότητα αντικατάστασης υποστοιχείων. Οι συσσωρευτές θα συνοδεύονται από εγγύηση καλής λειτουργίας κατ' ελάχιστον (2) ετών με δυνατότητα επέκτασης για ακόμα δύο(2) έτη εφόσον έχουν τηρηθεί απαραίτητα οι όροι τακτικής συντήρησης και φόρτισης των συσσωρευτών.

Η αυτονομία του οχήματος θα είναι περίπου 100Χλμ.

Η φόρτιση του οχήματος θα γίνεται από απλό μονοφασικό ρευματολήπτη 220 Volt ενώ ταυτόχρονα θα διαθέτει προστασία από υπερφόρτιση.

6.ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ

Το όχημα θα φέρει πίσω κίνηση.

7.ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΕΩΣ

Υδραυλικά, με ταμπούρα σε όλους τους τροχούς και μηχανικό παρκόφρενο, τα οποία θα ικανοποιούν όλες τις σχετικές οδηγίες της Ε.Ε.

8.ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ

Διπλά ψαλίδια με ελικοειδή ελατήρια και αποσβεστήρες κραδασμών στον εμπρόσθιο άξονα και φύλλα σούστας με αποσβεστήρες κραδασμών στον οπίσθιο άξονα.

9.ΤΡΟΧΟΙ

Μονοί τροχοί σε όλους τους άξονες, κατάλληλης διάστασης.

10. ΚΙΒΩΤΑΜΑΞΑ

Η κιβωτάμαξα θα είναι ανατρεπόμενου τύπου, κλειστή, κατασκευασμένη από ελαφρύ και ανθεκτικό κράμα αλουμινίου, με όγκο φόρτωσης περίπου 1,5m³.

Η ανατρεπόμενη κιβωτάμαξα θα διαθέτει στην οροφή της δύο πόρτες, μια από κάθε πλευρά, οι οποίες θα ανοίγουν προς τα άνω και θα συγκρατούνται ανοικτές με κατάλληλο σύστημα.

Η ανοικτή κιβωτάμαξα θα διαθέτει επίσης δύο οπίσθιες πόρτες οι οποίες θα ανοίγουν και θα συγκρατούνται πλευρικά προκειμένου να διευκολύνεται η εκφόρτωση.

11. ΒΑΦΗ

Το πλαίσιο θα πρέπει να έχει υποστεί ειδική επεξεργασία (καταφόρηση ή αντίστοιχη), για τη μεγαλύτερη δυνατή προστασία. Ο χρωματισμός του οχήματος θα είναι λευκός και θα φέρει όλες τις απαιτούμενες επιγραφές που θα του υποδείξει η υπηρεσία.

12. ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ

Ο χρόνος παράδοσης στην υπηρεσία δεν θα υπερβαίνει τους 4 μήνες.

13. ΤΟΠΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ

Η παράδοση του οχήματος θα γίνει στο αμαξοστάσιο της υπηρεσίας με ευθύνη του προμηθευτή, για την μεταφορά και την ασφάλειά του.

14. ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ

Ο προμηθευτής αναλαμβάνει την υποχρέωση να εκπαιδεύσει το προσωπικό της Υπηρεσίας στον χειρισμό και συντήρηση του οχήματος.

B. ΤΕΤΡΑΚΥΚΛΟ ΗΛΕΚΤΡΟΚΙΝΗΤΟ ΟΧΗΜΑ ΜΕ ΠΛΥΣΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΚΑΙ ΑΝΑΤΡΕΠΟΜΕΝΗ ΚΙΒΩΤΑΜΑΞΑ

1. ΓΕΝΙΚΑ

Το υπό προμήθεια τετράκυκλο ηλεκτροκίνητο όχημα καθώς και η υπερκατασκευή θα είναι καινούργιο και αμεταχειριστό, κατάλληλο για τις ανάγκες της υπηρεσίας. Θα χρησιμοποιηθεί για τον καθαρισμό με πλυστικό μηχανήμα σε διάφορα δυσπρόσιτα σημεία της πόλης.

2. ΠΛΑΙΣΙΟ

Το πλαίσιο θα είναι απολύτως καινούργιο, πρόσφατης κατασκευής, από το τελευταίο μοντέλο της αντίστοιχης σειράς, γνωστού κατασκευαστή, τόσο στη χώρα μας, όσο και στο εξωτερικό.

Το όχημα θα διαθέτει ελληνική έγκριση τύπου.

Κατά την κατάθεση της προσφοράς, θα κατατεθεί απαραίτητα και η Ελληνική έγκριση τύπου του οχήματος.

Το ολικό μικτό φορτίο του οχήματος θα είναι τουλάχιστον 1,9 tn.

Το ολικό μήκος του οχήματος δεν θα πρέπει υπερβαίνει τα 3.500mm, το πλάτος τα 1.100mm, ενώ η ακτίνα στροφής του θα είναι έως 3.000mm

3. ΘΑΛΑΜΟΣ ΟΔΗΓΗΣΗΣ (ΚΑΜΠΙΝΑ)

Το τιμόνι θα βρίσκεται στο αριστερό μέρος, με τα κυρίως όργανα έλεγχου και χειρισμού θα βρίσκονται κοντά στον οδηγό, ενώ οι βασικές ενδείξεις για την λειτουργία του οχήματος θα παρέχονται μέσω ψηφιακής οθόνης (ωρόμετρο και ρολόι, ταχύμετρο, μετρητή απόστασης, ένδειξη φόρτισης μπαταρίας κλπ)

Το όχημα θα φέρει κάθισμα οδηγού, ρυθμιζόμενο και κάθισμα για έναν συνοδηγό πλενόμενα σχεδιασμένα για βαριά χρήση.

Η καμπίνα θα φέρει απαραίτητως δύο πόρτες, ζώνες ασφαλείας τριών σημείων, θερμική μόνωση, παρμπρίζ πανοραμικού τύπου, θερμαινόμενο, αντιηλιακά σκιάδια, εσωτερικό φωτισμό, εξωτερικούς καθρέπτες, υαλοκαθαριστήρα, φανό οροφής, διακόπτη διακοπής του ρεύματος σε έκτακτες καταστάσεις.

Το όχημα θα διαθέτει επίσης χειροκίνητη επιλογή περιορισμού της ταχύτητας (για λόγους ασφάλειας στους πεζοδρόμους) στα 10Km/h, καθώς και ηχητική σήμανση πορείας, κατ' επιλογήν στην εμπροσθοπορεία και μόνιμη στην οπισθοπορεία.

4. ΗΛΕΚΤΡΟΚΙΝΗΤΗΡΑΣ

Ο ηλεκτροκινητήρας θα είναι εναλλασσόμενου ρεύματος (AC), ασύγχρονος ικανής ισχύος τουλάχιστον 5 Kw και χαμηλής ενεργειακής κατανάλωσης που δεν θα υπερβαίνει τα 3,2Kw

5. ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΕΣ

Οι συσσωρευτές θα πρέπει να είναι ανοικτού τύπου ικανότητας τουλάχιστον 220 Ah έτσι ώστε να εξασφαλίζουν την ικανοποιητική και απρόσκοπτη λειτουργία του οχήματος, με δυνατότητα αντικατάστασης υποστοιχείων. Οι συσσωρευτές θα συνοδεύονται από εγγύηση καλής λειτουργίας κατ' ελάχιστον (2) ετών με δυνατότητα επέκτασης για ακόμα δύο(2) έτη εφόσον έχουν τηρηθεί απαρέγκλιτα οι όροι τακτικής συντήρησης και φόρτισης των συσσωρευτών.

Η αυτονομία του οχήματος θα είναι περίπου 80Χλμ.

Η φόρτιση του οχήματος θα γίνεται από απλό μονοφασικό ρευματολήπτη 220 Volt ενώ ταυτόχρονα θα διαθέτει προστασία από υπερφόρτιση.

6.ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ

Το όχημα θα φέρει πίσω κίνηση.

7.ΣΥΣΤΗΜΑ ΠΕΔΗΣΕΩΣ

Υδραυλικά, με ταμπούρα σε όλους τους τροχούς και μηχανικό παρκόφρενο, τα οποία θα ικανοποιούν όλες τις σχετικές οδηγίες της Ε.Ε.

8.ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ

Διπλά ψαλίδια με ελικοειδή ελατήρια και αποσβεστήρες κραδασμών στον εμπρόσθιο άξονα και φύλλα σούστας με αποσβεστήρες κραδασμών στον οπίσθιο άξονα.

9.ΤΡΟΧΟΙ

Μονοί τροχοί σε όλους τους άξονες, κατάλληλης διάστασης.

10. ΚΙΒΩΤΑΜΑΞΑ

Η κιβωτάμαξα θα είναι ανατρεπόμενου τύπου, κατασκευασμένη από ελαφρύ και ανθεκτικό κράμα αλουμινίου, με ελάχιστο μήκος φόρτωσης 1.700mm.

Η ανατρεπόμενη κιβωτάμαξα θα διαθέτει παραπέτα τα οποία θα ανοίγουν και από τις τρεις πλευρές. Η ανοικτή κιβωτάμαξα θα διαθέτει και πλαϊνό πλέγμα, προσθαφαιρούμενο, για την δυνατότητα μεταφοράς ογκωδών αντικειμένων.

11. ΠΛΥΣΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΗΜΑ

Η δεξαμενή νερού θα είναι χωρητικότητας τουλάχιστον 500 λίτρων με ένδειξη στάθμης νερού, σύστημα αποστράγγισης, τοποθετημένη στην κιβωτάμαξα με ταχυσυνδέσμους. Ο ηλεκτροκινητήρας του θα είναι ικανός να ανταπεξέλθει για τις ανάγκες της υπηρεσίας με μέγιστη ρυθμιζόμενη πίεσης έως 110 bar. Για την διευκόλυνση του χειριστή θα υπάρχει "ανέμη" με τουλάχιστον 10 μέτρα σωλήνα και ειδικό ακροφύσιο "πιστόλι" έτσι ώστε να επιτυγχάνεται το καλύτερο δυνατό πλυστικό αποτέλεσμα.

Το πλυστικό σύστημα θα φέρει επίσης ειδική διάταξη προστασίας, που το θέτει εκτός λειτουργίας σε περίπτωση αποφόρτισης των συσσωρευτών.

12. ΒΑΦΗ

Το πλαίσιο θα πρέπει να έχει υποστεί ειδική επεξεργασία (καταφόρεση ή αντίστοιχη), για τη μεγαλύτερη δυνατή προστασία. Ο χρωματισμός του οχήματος θα είναι λευκός και θα φέρει όλες τις απαιτούμενες επιγραφές που θα του υποδείξει η υπηρεσία.

13. ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ

Ο χρόνος παράδοσης στην υπηρεσία δεν θα υπερβαίνει τους 4 μήνες.

14. ΤΟΠΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ

Η παράδοση του οχήματος θα γίνει στο αμαξοστάσιο της υπηρεσίας με ευθύνη του προμηθευτή, για την μεταφορά και την ασφάλειά του.

15. ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ

Ο προμηθευτής αναλαμβάνει την υποχρέωση να εκπαιδεύσει το προσωπικό της Υπηρεσίας στον χειρισμό και συντήρηση του οχήματος.

Όπου αναφέρεται η λέξη «περίπου», γίνονται δεκτές αποκλίσεις μέχρι $\pm 5\%$.

Τα οχήματα θα φέρουν πινακίδες και άδεια κυκλοφορίας από το αρμόδιο Υπουργείο ώστε να είναι νόμιμη η κυκλοφορία τους στους δρόμους της πόλης.

Χρόνος εγγύησης των παραπάνω οχημάτων ορίζεται σε δύο (2) έτη από την ημερομηνία παραλαβής.

Θεσσαλονίκη, 19/03/2014

ΣΥΝΤΑΞΗ

Ιωάννα Καραγιάννη
Μηχ/γος Μηχ/κος

Παναγιώτης Βοϊδης
Μηχ/γος Μηχ/κος

ΕΛΕΓΧΟΣ

**Ο Προϊστάμενος του Τμήματος
Μελετών & Σχεδιασμού
Συστημάτων Καθαριότητας**

Νικόλαος Χατζηγιάννου
Ηλ/γος Μηχ/κος

ΘΕΩΡΗΣΗ

**Ο Προϊστάμενος της Δ/νσης
Ανακύκλωσης και Διαχείρισης
Αστικών Απορριμμάτων**

Ευστάθιος Σεραλιδης
Μηχ/γος Μηχ/κος



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦ. ΚΕΝ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ
ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ ΚΑΙ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ
ΑΣΤΙΚΩΝ ΑΠΟΡΙΣΜΜΑΤΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΜΕΛΕΤΩΝ ΚΑΙ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΥ
ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ

Πληροφορίες: Ι. Καραγιάννη, Π.Βοϊδης
Τηλ: 2310 494.545
e-mail: i.karagianni@thessaloniki.gr
e-mail: p.voidis@thessaloniki.gr

Αρ. μελέτης : 14/ 2014
«Προμήθεια δύο ηλεκτροκίνητων
τετράκυκλων οχημάτων »

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

CPV 2008: 34144900-7 Ηλεκτρικά οχήματα

Α/Α	ΕΙΔΟΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ €	ΣΥΝΟΛΟ
1	ΤΕΤΡΑΚΥΚΛΟ ΗΛΕΚΤΡΟΚΙΝΗΤΟ ΟΧΗΜΑ ΜΕ ΑΝΑΤΡΕΠΟΜΕΝΗ ΚΛΕΙΣΤΗ ΚΙΒΩΤΑΜΑΞΑ ΠΕΡΙΣΥΛΛΟΓΗΣ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ	1 τεμ	29.000,00	29.000,00 €
2	ΤΕΤΡΑΚΥΚΛΟ ΗΛΕΚΤΡΟΚΙΝΗΤΟ ΟΧΗΜΑ ΜΕ ΠΛΥΣΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΚΑΙ ΑΝΑΤΡΕΠΟΜΕΝΗ ΚΙΒΩΤΑΜΑΞΑ	1 τεμ	31.000,00	31.000,00 €
ΣΥΝΟΛΟ				60.000,00 €
ΦΠΑ 23%				13.800,00 €
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ				73.800,00 €

Θεσσαλονίκη, 19/03/2014

ΣΥΝΤΑΞΗ

Ιωάννα Καραγιάννη
Μηχ/γος Μηχ/κος

Παναγιώτης Βοϊδης
Μηχ/γος Μηχ/κος

ΕΛΕΓΧΟΣ

**Ο Προϊστάμενος του Τμήματος
Μελετών & Σχεδιασμού
Συστημάτων Καθαριότητας**

Νικόλαος Χατζηιωάννου
Ηλ/γος Μηχ/κος

ΘΕΩΡΗΣΗ

**Ο Προϊστάμενος της Δ/σης
Ανακύκλωσης και Διαχείρισης
Αστικών Απορριμμάτων**

Ευστάθιος Σεραλιδης
Μηχ/γος Μηχ/κος

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Τίτλος προσφέροντος:

Τηλέφωνο:

Για την προμήθεια δύο ηλεκτροκίνητων τετράκυκλων οχημάτων.

A/A	ΕΙΔΟΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ €	ΣΥΝΟΛΟ
1	ΤΕΤΡΑΚΥΚΛΟ ΗΛΕΚΤΡΟΚΙΝΗΤΟ ΟΧΗΜΑ ΜΕ ΑΝΑΤΡΕΠΟΜΕΝΗ ΚΛΕΙΣΤΗ ΚΙΒΩΤΑΜΑΞΑ ΠΕΡΙΣΥΛΛΟΓΗΣ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ	1 τεμ		
2	ΤΕΤΡΑΚΥΚΛΟ ΗΛΕΚΤΡΟΚΙΝΗΤΟ ΟΧΗΜΑ ΜΕ ΠΛΥΣΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΚΑΙ ΑΝΑΤΡΕΠΟΜΕΝΗ ΚΙΒΩΤΑΜΑΞΑ	1 τεμ		
			ΣΥΝΟΛΟ	
			ΦΠΑ 23%	
			ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ

(Υπογραφή – Σφραγίδα)