



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ &
ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Διεύθυνση: Βασ. Γεωργίου Α' 1 ΤΚ 54636

Κτίριο Β' 1^{ος} όροφος γρ. 109Β

Αρμόδιος: Γκούσιας Γεώργιος

Τηλ: 2313317537

E-mail: g.gousias@thessaloniki.gr

Καταχωριστέο στο ΚΗΜΔΗΣ

ΘΕΜΑ: Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος – Απευθείας Ανάθεση που αφορά την προμήθεια Αυτομάτων Εξωτερικών Απινιδωτών, π.δ. 10.128,30€, με ΦΠΑ 6%, της Διεύθυνσης Παιδείας, Αθλητισμού και Εθελοντισμού

Ο Δήμος Θεσσαλονίκης, προτίθεται να προβεί σε διαδικασία απευθείας ανάθεσης σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 50 του Ν.4782/2021, για την **προμήθεια Αυτομάτων Εξωτερικών Απινιδωτών, π.δ. 10.128,30€, με ΦΠΑ 6%**, της Διεύθυνσης Παιδείας, Αθλητισμού και Εθελοντισμού. Το κριτήριο ανάθεσης είναι η χαμηλότερη τιμή για το σύνολο του ενδεικτικού προϋπολογισμού, με απαραίτητη προϋπόθεση ότι η εκάστοτε τιμή να είναι εντός του ενδεικτικού προϋπολογισμού.

Η προμήθεια απινιδωτών κρίνεται απολύτως αναγκαία, καθώς εξυπηρετεί την προστασία της δημόσιας υγείας και την ενίσχυση της ασφάλειας των πολιτών. Τα γυμναστήρια, όπως και το γήπεδο τένις, φιλοξενούν καθημερινά μεγάλο αριθμό αθλούμενων όλων των ηλικιών και η έγκαιρη χρήση απινιδωτή σε περίπτωση καρδιακής ανακοπής μπορεί να αποδειχθεί σωτήρια, μειώνοντας δραστικά τον κίνδυνο θανάτου.

Η μελέτη 26/2025 με τον ενδεικτικό προϋπολογισμό, τις τεχνικές προδιαγραφές και τους ειδικούς όρους του Τμήματος Εκδηλώσεων και Προγραμμάτων Αθλητισμού της Διεύθυνσης Παιδείας, Αθλητισμού και Εθελοντισμού, αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της παρούσας Πρόσκλησης.

Η Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ τουλάχιστον πέντε (5) ημέρες πριν από την κοινοποίηση της απόφασης ανάθεσης (άρθρο 120 παρ.3α του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 53 του Ν.4782/2021).

Η συνολική δαπάνη της απευθείας ανάθεσης σύμφωνα με τον ενδεικτικό προϋπολογισμό της Διεύθυνσης Παιδείας, Αθλητισμού και Εθελοντισμού αναφέρεται ως κάτωθι:

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

CPV 33182100-0

Περιγραφή είδους	Ποσότητα	Τιμή μονάδας	Σύνολο
Αυτόματος εξωτερικός απινιδωτής	7 τεμ.	1.365,00 €	9.555,00 €
		Φ.Π.Α. 6%	573,30 €
		ΣΥΝΟΛΟ	10.128,30 €

Η διάρκεια της απευθείας ανάθεσης για την προμήθεια Αυτομάτων Εξωτερικών Απινιδωτών της Διεύθυνσης Παιδείας, Αθλητισμού και Εθελοντισμού, θα ισχύει από την υπογραφή και ανάρτηση της Σύμβασης στο ΚΗΜΔΗΣ και θα διαρκέσει ένα (1) μήνα.

Η παρακολούθηση και παραλαβή της απευθείας ανάθεσης θα γίνει σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν με τις διατάξεις του Ν.4782/2021, καθώς και της εγκυκλίου με αριθμό 20 και αρ.πρωτ.125210/21-05-2021 της Δ/σης Προμηθειών και Αποθηκών του Δήμου Θεσσαλονίκης.

Παρακαλούμε όπως καταθέσετε την οικονομική σας προσφορά καθώς και την υπογεγραμμένη επισυναπτόμενη ενημέρωση για την επεξεργασία των προσωπικών δεδομένων, μέχρι τις **12/11/2025 ημέρα Τετάρτη και ώρα 13:00 μ.μ.** στο Τμήμα Διοικητικής Υποστήριξης της Δ/σης Οικονομικής Διαχείρισης, 3ος όροφος, Γραφείο 321B, Β. Γεωργίου Α'1, ΤΚ 54636, αρμόδιος υπάλληλος κ. Γ. Γκούσιας, τηλ. 2313317537.

Επιπρόσθετα, προς απόδειξη της μη συνδρομής των λόγων αποκλεισμού από διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων των παρ. 1 και 2 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, θα πρέπει να προσκομίσετε μαζί με την οικονομική σας προσφορά και τα παρακάτω δικαιολογητικά σύμφωνα με το άρθρο 80 παρ. 2 και 3 του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει:

- Απόσπασμα ποινικού μητρώου ή Υπεύθυνη Δήλωση. Η υποχρέωση αφορά: α) στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.), ιδιωτικών κεφαλαιουχικών εταιρειών (Ι.Κ.Ε.), τους διαχειριστές β) στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον Διευθύνοντα Σύμβουλο, καθώς και όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου καθώς και τα πρόσωπα στα οποία με απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου έχει ανατεθεί το σύνολο της διαχείρισης και εκπροσώπησης της εταιρείας, γ) στις περιπτώσεις Συνεταιρισμών, τα μέλη του διοικητικού συμβουλίου δ) σε όλες τις υπόλοιπες περιπτώσεις νομικών προσώπων τον κατά περίπτωση νόμιμο εκπρόσωπο.

- Υπεύθυνη δήλωση του νόμιμου εκπροσώπου στην οποία δηλώνει ότι το νομικό πρόσωπο που εκπροσωπεί νόμιμα δεν έχει καταδικαστεί αμετάκλητα για κανένα για τα αδικήματα δωροδοκίας του άρθρου 73, παρ.1 του ν.4412/2026, κατ' εφαρμογή των διατάξεων 134-135 του ν. 5090/2024

- Φορολογική ενημερότητα (για κάθε νόμιμη χρήση εκτός είσπραξης)
- Ασφαλιστική ενημερότητα
- Αντίγραφο Καταστατικού της εταιρίας & έγγραφο ταυτοποίησης μελών Διοικητικού Συμβουλίου (π.χ. ΓΕΜΗ)

- Πιστοποιητικό/βεβαίωση του αντίστοιχου επαγγελματικού (ή εμπορικού) μητρώου με το οποίο πιστοποιείτε αφενός η εγγραφή τους σε αυτό και αφετέρου το ειδικό επάγγελμά τους

Οι οικονομικοί φορείς υποχρεούνται να υποβάλλουν ηλεκτρονικά τιμολόγια που είναι σύμφωνα με το ευρωπαϊκό πρότυπο έκδοσης ηλεκτρονικών τιμολογίων, για διαδικασίες

σύναψης συμβάσεων που εκκινούν μετά την 1η.9.2024, σύμφωνα με την τροποποίηση (ΦΕΚ Β' 2988/17.06.2025) της υπ' αριθμ. ΚΥΑ 52445 ΕΞ 04-04-2023 (ΦΕΚ Β' 2385/12-04-2023) "Υποχρέωση υποβολής ηλεκτρονικών τιμολογίων από τους οικονομικούς φορείς". Η εν λόγω δαπάνη εντάσσεται στην υποχρεωτικότητα της ανωτέρω ΚΥΑ δηλαδή στην υποχρεωτική έκδοση ηλεκτρονικού τιμολογίου.

Πληροφορίες για την ανωτέρω ανάθεση, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λαμβάνουν από το Τμήμα Εκδηλώσεων Και Προγραμμάτων Αθλητισμού, αρμόδια υπάλληλος κα. Π. Γουλή, e-mail: p.gouli@thessaloniki.gr, τηλ: 231331 7647

Η Πρόσκληση Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος και τα συνημμένα αυτής καταχωρήθηκαν στο διαδίκτυο, στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής, στη διεύθυνση (URL): www.thessaloniki.gr, στην διαδρομή: thessaloniki.gr ► κάτοικος ► μενού «ΕΝΗΜΕΡΩΣΗ» ► υπό-μενού «Προκηρύξεις-Διακηρύξεις» ► επιλογή "Σώματα Προκηρύξεων και Διακηρύξεων"

Συνημμένα:

- Η Μελέτη 26/2025 του Τμήματος Εκδηλώσεων Και Προγραμμάτων Αθλητισμού
- Υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς
- Υπεύθυνη Δήλωση άρθρου 73 όπως ισχύει
- Υπεύθυνη Δήλωση για το Νομικό Πρόσωπο
- Έντυπο για την Προστασία προσωπικών δεδομένων

Κοινοποίηση:

- Δ/ση Παιδείας, Αθλητισμού και Εθελοντισμού
- Τμήμα Εκδηλώσεων Και Προγραμμάτων Αθλητισμού

**Η ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ, ΝΕΟΛΑΙΑΣ
ΚΑΙ ΕΘΕΛΟΝΤΙΣΜΟΥ**

ΚΥΡΙΑΚΗ ΓΙΑΝΝΑΚΙΔΟΥ

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ
& ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΣ**

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΑΡΒΑΝΙΤΗΣ