



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ &
ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Διεύθυνση: Βασ. Γεωργίου Α' 1 ΤΚ 54636

Κτίριο Β' 1^{ος} όροφος γρ. 109B

Αρμόδιος: Γκούσιας Γεώργιος

Τηλ: 2313317537

E-mail: g.gousias@thessaloniki.gr

Καταχωριστέο στο ΚΗΜΔΗΣ

ΘΕΜΑ: Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος – Απευθείας Ανάθεση για την προμήθεια κορνιζών και κουρτινών σκίασης των παραθύρων του Βρεφονηπιακού Σταθμού στο «ΛΙΜΑΝΙ» της Διεύθυνσης Προσχολικής Αγωγής & Οικογενειακής Μέριμνας, π.δ. 2.149,02 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%, με διάθεση εσόδων κληροδοτήματος Πιτσιρώνη για εκπλήρωση σκοπού του.

Ο Δήμος Θεσσαλονίκης, προτίθεται να προβεί σε απευθείας ανάθεση σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 50 του Ν.4782/2021, για την προμήθεια κορνιζών και κουρτινών σκίασης των παραθύρων του Βρεφονηπιακού Σταθμού στο «ΛΙΜΑΝΙ» της Διεύθυνσης Προσχολικής Αγωγής & Οικογενειακής Μέριμνας, με διάθεση εσόδων κληροδοτήματος Πιτσιρώνη για εκπλήρωση σκοπού του, π.δ. 2.149,02 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%, σύμφωνα με την υπ'αρίθμ. 4/2025 Μελέτη του Τμήματος Συντονισμού, Εποπτείας & Διοικητικής Υποστήριξης. Το κριτήριο ανάθεσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής, με απαραίτητη προϋπόθεση ότι η εκάστοτε τιμή να είναι εντός του ενδεικτικού προϋπολογισμού.

Η υπ' αριθμ. 4/2025 Μελέτη με τον ενδεικτικό προϋπολογισμό και τις τεχνικές προδιαγραφές της Διεύθυνσης Προσχολικής Αγωγής & Οικογενειακής Μέριμνας για την προμήθεια κορνιζών και κουρτινών σκίασης των παραθύρων του Βρεφονηπιακού Σταθμού στο «ΛΙΜΑΝΙ», αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της παρούσας Πρόσκλησης.

Η Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ τουλάχιστον πέντε (5) ημέρες πριν από την κοινοποίηση της απόφασης ανάθεσης (άρθρο 120 παρ.3α του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 53 του Ν.4782/2021).

Η συνολική δαπάνη της απευθείας ανάθεσης σύμφωνα με τον ενδεικτικό προϋπολογισμό της Διεύθυνσης Προσχολικής Αγωγής & Οικογενειακής Μέριμνας αναφέρεται ως κάτωθι:

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ					
39515100-6 ΚΟΥΡΤΙΝΕΣ, 44115800-7 ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΚΤΗΡΙΩΝ, 44115811-7 ΣΙΔΗΡΟΔΡΟΜΟΙ ΓΙΑ ΚΟΥΡΤΙΝΕΣ					
Για την προμήθεια κορνιζών και κουρτινών σκίασης των παραθύρων του Βρεφονηπιακού σταθμού στο «ΛΙΜΑΝΙ»					
A/A	Κωδικός Είδους ΟΠΣΟΥ	Περιγραφή	Τμχ/Μέτρο	Τιμή μονάδας	Δαπάνη
1.	Π00006601	Κορνίζες για κουρτίνες	4 τμχ	267,50	1.070,00€
2.	Π00006602	Σιδηρόδρομος για κουρτίνες	1 τμχ	30,00	30,00€
3.	Π00006603	Κουρτίνες (4 τεμάχια)	23,80 μέτρα	26,60/μέτρο	633,08€
Σύνολο:					1.733,08€
ΦΠΑ 24%:					415,94€
Γενικό Σύνολο Δαπάνης:					2.149,02€

Η διάρκεια της ανάθεσης για την προμήθεια κορνιζών και κουρτινών σκίασης των παραθύρων του Βρεφονηπιακού Σταθμού στο «ΛΙΜΑΝΙ» ορίζεται σε ένα (1) μήνα θα ισχύει από την υπογραφή και ανάρτηση της Απόφασης Δημάρχου στο ΚΗΜΔΗΣ.

Η παρακολούθηση και παραλαβή της απευθείας ανάθεσης θα γίνει σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν με τις διατάξεις του Ν.4782/2021, καθώς και της εγκυκλίου με αριθμό 20 και αρ.πρωτ. 125210/21-05-2021 της Δ/νσης Προμηθειών και Αποθηκών του Δήμου Θεσσαλονίκης.

Παρακαλούμε όπως καταθέσετε σε κλειστό φάκελο την οικονομική σας προσφορά καθώς και την υπογεγραμμένη επισυναπτόμενη ενημέρωση για την επεξεργασία των προσωπικών δεδομένων, μέχρι τις **06/11/2025 ημέρα Πέμπτη και ώρα 13:00 μ.μ.** στο Τμήμα Διοικητικής Υποστήριξης της Δ/νσης Οικονομικής Διαχείρισης, 3ος όροφος, Γραφείο 321Β, Β. Γεωργίου Α'1, ΤΚ 54636.

Επιπρόσθετα, προς απόδειξη της μη συνδρομής των λόγων αποκλεισμού από διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων των παρ. 1 και 2 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, θα πρέπει να προσκομίσετε μαζί με την οικονομική σας προσφορά και τα παρακάτω δικαιολογητικά σύμφωνα με το άρθρο 80 παρ. 2 και 3 του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει:

- Απόσπασμα ποινικού μητρώου ή Υπεύθυνη Δήλωση. Η υποχρέωση αφορά: α) στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.), ιδιωτικών κεφαλαιουχικών εταιρειών (Ι.Κ.Ε.), τους διαχειριστές β) στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον Διευθύνοντα Σύμβουλο, καθώς και όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου καθώς και τα πρόσωπα στα οποία με απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου έχει ανατεθεί το σύνολο της διαχείρισης και εκπροσώπησης της εταιρείας, γ) στις περιπτώσεις Συνεταιρισμών, τα μέλη του διοικητικού συμβουλίου δ) σε όλες τις υπόλοιπες περιπτώσεις νομικών προσώπων τον κατά περίπτωση νόμιμο εκπρόσωπο.

- Υπεύθυνη δήλωση του νόμιμου εκπροσώπου στην οποία δηλώνει ότι το νομικό πρόσωπο που εκπροσωπεί νόμιμα δεν έχει καταδικαστεί αμετάκλητα για κανένα για τα αδικήματα δωροδοκίας του άρθρου 73, παρ.1 του ν.4412/2026, κατ' εφαρμογή των διατάξεων 134-135 του ν. 5090/2024

- Φορολογική ενημερότητα (για κάθε νόμιμη χρήση εκτός είσπραξης)
- Ασφαλιστική ενημερότητα

- Αντίγραφο Καταστατικού της εταιρίας & έγγραφο ταυτοποίησης μελών Διοικητικού Συμβουλίου (π.χ. ΓΕΜΗ)

- Πιστοποιητικό/βεβαίωση του αντίστοιχου επαγγελματικού (ή εμπορικού) μητρώου με το οποίο πιστοποιείτε αφενός η εγγραφή τους σε αυτό και αφετέρου το ειδικό επάγγελμά τους.

Οι οικονομικοί φορείς υποχρεούνται να υποβάλλουν ηλεκτρονικά τιμολόγια που είναι σύμφωνα με το ευρωπαϊκό πρότυπο έκδοσης ηλεκτρονικών τιμολογίων, για διαδικασίες σύναψης συμβάσεων που εκκινούν μετά την 1η.9.2024, σύμφωνα με την τροποποίηση (ΦΕΚ Β' 2988/17.06.2025) της υπ' αριθμ. ΚΥΑ 52445 ΕΞ 04-04-2023 (ΦΕΚ Β' 2385/12-04-2023) "Υποχρέωση υποβολής ηλεκτρονικών τιμολογίων από τους οικονομικούς φορείς". Η εν λόγω δαπάνη εντάσσεται στην υποχρεωτικότητα της ανωτέρω ΚΥΑ δηλαδή στην υποχρεωτική έκδοση ηλεκτρονικού τιμολογίου.

Πληροφορίες για την ανωτέρω ανάθεση, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λαμβάνουν από το Τμήμα Συντονισμού, Εποπτείας & Διοικητικής Υποστήριξης, αρμόδια υπάλληλος κα. Γρούγιου Χ. και Κουτσοχρήστου Ε., e-mail: c.grougiou@thessaloniki.gr και e.koutsochristou@thessaloniki.gr, τηλ: 2313317722, 7720.

Η Πρόσκληση Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος και τα συνημμένα αυτής καταχωρήθηκαν στο διαδίκτυο, στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής, στη διεύθυνση (URL): www.thessaloniki.gr, στην διαδρομή: thessaloniki.gr ► κάτοικος ► μενού «ΕΝΗΜΕΡΩΣΗ» ► υπό-μενού «Προκηρύξεις-Διακηρύξεις» ► επιλογή "Σώματα Προκηρύξεων και Διακηρύξεων"

Συνημμένα:

- Η Μελέτη 4/2025 της Διεύθυνσης Προσχολικής Αγωγής & Οικογενειακής Μέριμνας
- Υπ. Οικον. Προσφοράς
- Υπεύθυνη Δήλωση άρθρου 73 όπως ισχύει
- Υπεύθυνη Δήλωση για το Νομικό Πρόσωπο
- Έντυπο για την Προστασία προσωπικών δεδομένων

Κοινοποίηση:

- Δ/ση Προσχολικής Αγωγής & Οικογενειακής Μέριμνας
- Τμήμα Συντονισμού, Εποπτείας & Διοικητικής Υποστήριξης

**Η ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΠΑΙΔΙΚΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ, ΟΙΚΟΓΕΝΕΙΑΣ
ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΑΣ ΤΩΝ ΠΟΛΙΤΩΝ**

ΘΕΟΔΩΡΑ ΛΕΙΨΙΣΤΙΝΟΥ

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ
& ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΣ**

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΑΡΒΑΝΙΤΗΣ