



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΔΗΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ &  
ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Διεύθυνση: Βασ. Γεωργίου Α' 1 ΤΚ 54636

Κτίριο Β' 1<sup>ος</sup> όροφος γρ. 109Β

Αρμόδιος: Φίλιππος Κουτσokώστας

Τηλ: 2313317530

E-mail: f.koutsokostas@thessaloniki.gr

**Καταχωριστέο στο ΚΗΜΔΗΣ**

**ΘΕΜΑ: Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος – Απευθείας Ανάθεση για την προμήθεια αναμνηστικών δώρων (πλακέτες) 2025 της Δ' Κοινότητας της Διεύθυνσης Υποστήριξης Πολιτικών Οργάνων Π.Δ. 465,00€ με ΦΠΑ 24%.**

Ο Δήμος Θεσσαλονίκης, προτίθεται να προβεί σε διαδικασία απευθείας ανάθεσης σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 50 του Ν.4782/2021), για την προμήθεια αναμνηστικών δώρων (πλακέτες) 2025 της Δ' Κοινότητας Π.Δ. 465,00€ με ΦΠΑ 24% με κριτήριο ανάθεσης τη χαμηλότερη τιμή για το σύνολο του ενδεικτικού προϋπολογισμού, με απαραίτητη προϋπόθεση ότι η εκάστοτε τιμή να είναι εντός του ενδεικτικού προϋπολογισμού.

Η Μελέτη με τον ενδεικτικό προϋπολογισμό & τις τεχνικές προδιαγραφές του Τμήματος Διοικητικής Υποστήριξης Δ' Δημοτικής Κοινότητας της Διεύθυνσης Υποστήριξης Πολιτικών Οργάνων για την προμήθεια αναμνηστικών δώρων (πλακέτες) 2025, αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της παρούσας Πρόσκλησης.

Η Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ τουλάχιστον πέντε (5) ημέρες πριν από την κοινοποίηση της απόφασης ανάθεσης.(άρθρο 120 παρ.3α του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 53 του Ν.4782/2021).

Η συνολική δαπάνη της απευθείας ανάθεσης σύμφωνα με τον ενδεικτικό προϋπολογισμό της Διεύθυνσης Υποστήριξης Πολιτικών Οργάνων αναφέρεται ως κάτωθι:

## ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

| A/A | ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ<br>CPV 18530000-3                                                                                                           | ΕΝΔ.<br>ΤΙΜΗ | ΣΥΝΟΛ.<br>ΤΕΜΑΧ.         | ΣΥΝΟΛ.<br>ΠΟΣΟ |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------------------|----------------|
| 1   | Πλακέτα κρυστάλλινη διάσταση 17*12 σε κουτί Πολυτελείας επενδυμένο εσωτερικά, χάραξη στην μπροστινή όψη και ασημί βάψιμο στα γράμματα | 12,50        | 30                       | 375,00         |
|     |                                                                                                                                       |              | <b>ΣΥΝΟΛΟ</b>            | <b>375,00</b>  |
|     |                                                                                                                                       |              | <b>Φ.Π.Α<br/>24%</b>     | <b>90,00</b>   |
|     |                                                                                                                                       |              | <b>ΓΕΝΙΚΟ<br/>ΣΥΝΟΛΟ</b> | <b>465,00</b>  |

Η διάρκεια της απευθείας ανάθεσης για την προμήθεια αναμνηστικών δώρων (πλακέτες) 2025 της Δ' Κοινότητας ορίζεται έως 31 Οκτωβρίου 2025 και θα ισχύει από την υπογραφή και ανάρτηση της Απόφασης Δημάρχου στο ΚΗΜΔΗΣ.

Η παρακολούθηση και παραλαβή της απευθείας ανάθεσης θα γίνει σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν με τις διατάξεις του Ν.4782/2021, καθώς και της εγκυκλίου με αριθμό 20 και αρ.πρωτ.125210/21-05-2021 της Δ/νσης Προμηθειών και Αποθηκών του Δήμου Θεσσαλονίκης.

Παρακαλούμε όπως καταθέσετε την οικονομική σας προσφορά καθώς και την υπογεγραμμένη επισυναπτόμενη ενημέρωση για την επεξεργασία των προσωπικών δεδομένων, μέχρι τις **19/06/2025 ημέρα Πέμπτη και ώρα 12:00 μ.μ.** στο Τμήμα Προμηθειών της Δ/νσης Προμηθειών & Αποθηκών, 1ος όροφος, Γραφείο 109<sup>1</sup>Β, Β. Γεωργίου Α'1, ΤΚ 54636, αρμόδιος υπάλληλος κ. Φ. Κουτσοκώστας τηλ. 2313317530.

Επιπρόσθετα, προς απόδειξη της μη συνδρομής των λόγων αποκλεισμού από διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων των παρ. 1 και 2 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, θα πρέπει να προσκομίσετε μαζί με την οικονομική σας προσφορά και τα παρακάτω δικαιολογητικά σύμφωνα με το άρθρο 80 παρ. 2 και 3 του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει:

- Απόσπασμα ποινικού μητρώου ή Υπεύθυνη Δήλωση. Η υποχρέωση αφορά: α) στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.), ιδιωτικών κεφαλαιουχικών εταιρειών (Ι.Κ.Ε.), τους διαχειριστές β) στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον Διευθύνοντα Σύμβουλο, καθώς και όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου καθώς και τα πρόσωπα στα οποία με απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου έχει ανατεθεί το σύνολο της διαχείρισης και εκπροσώπησης της εταιρείας, γ) στις περιπτώσεις Συνεταιρισμών, τα μέλη του διοικητικού συμβουλίου δ) σε όλες τις υπόλοιπες περιπτώσεις νομικών προσώπων τον κατά περίπτωση νόμιμο εκπρόσωπο.

- Φορολογική ενημερότητα (για κάθε νόμιμη χρήση εκτός είσπραξης)
- Ασφαλιστική ενημερότητα
- Αντίγραφο Καταστατικού της εταιρίας & έγγραφο ταυτοποίησης μελών Διοικητικού Συμβουλίου (π.χ. ΓΕΜΗ)

- Πιστοποιητικό/βεβαίωση του αντίστοιχου επαγγελματικού(ή εμπορικού) μητρώου με το οποίο πιστοποιείτε αφενός η εγγραφή τους σε αυτό και αφετέρου το ειδικό επάγγελμά τους

Οι οικονομικοί φορείς υποχρεούνται να υποβάλλουν ηλεκτρονικά τιμολόγια που είναι σύμφωνα με το ευρωπαϊκό πρότυπο έκδοσης ηλεκτρονικών τιμολογίων,

για διαδικασίες σύναψης συμβάσεων που εκκινούν μετά την 1η.6.2024, σύμφωνα με την υπ' αριθμ. ΚΥΑ 52445 ΕΞ 04-04-2023 (ΦΕΚ Β' 2385/12-04-2023) "Υποχρέωση υποβολής ηλεκτρονικών τιμολογίων από τους οικονομικούς φορείς" Η εν λόγω δαπάνη εντάσσεται στην υποχρεωτικότητα της ανωτέρω ΚΥΑ δηλαδή στην υποχρεωτική έκδοση ηλεκτρονικού τιμολογίου

Πληροφορίες για την ανωτέρω ανάθεση, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λαμβάνουν από το Τμήμα Διοικητικής Υποστήριξης Δ' Δημοτικής Κοινότητας, αρμόδια υπάλληλος κ. Ε. Κεφάλα e-mail:d-koinotita@thessaloniki.gr τηλ: 2313318518

**Συνημμένα:**

- Η Μελέτη της Δ' Δημοτικής Κοινότητας
- Υπ. Οικον. Προσφοράς
- Υπεύθυνη Δήλωση άρθρου 73 όπως ισχύει
- Έντυπο για την Προστασία προσωπικών δεδομένων

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ  
ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ ΚΟΙΝΟΤΗΤΩΝ  
& ΓΕΙΤΟΝΙΩΝ ΚΑΙ ΜΕΡΙΜΝΑΣ  
ΓΙΑ ΤΗΝ ΤΡΙΤΗ ΗΛΙΚΙΑ**

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ  
& ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΣ**

**ΛΑΖΑΡΟΣ ΖΑΧΑΡΙΑΔΗΣ**

**ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΑΡΒΑΝΙΤΗΣ**