



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
Δ/ΝΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ & ΑΠΟΘΗΚΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Διεύθυνση: Βασ. Γεωργίου Α' 1 ΤΚ 54636

Κτίριο Β' 1^{ος} όροφος γρ. 109Β

Αρμόδιος: Φίλιππος Κουτσokώστας

Τηλ: 2313317530

E-mail: f.koutsokostas@thessaloniki.gr

Καταχωριστέο στο ΚΗΜΔΗΣ

ΘΕΜΑ: Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος – Απευθείας Ανάθεση για την υλοποίηση εκδήλωσης- γιορτής εκπαίδευσης και πολιτισμού της Διεύθυνσης Παιδείας Π.Δ. 4.464,00€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%.

Ο Δήμος Θεσσαλονίκης, προτίθεται να προβεί σε διαδικασία απευθείας ανάθεσης σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 50 του Ν.4782/2021), για την υλοποίηση εκδήλωσης- γιορτής εκπαίδευσης και πολιτισμού της Διεύθυνσης Παιδείας Π.Δ. 4.464,00€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% με κριτήριο ανάθεσης τη χαμηλότερη τιμή για το σύνολο του ενδεικτικού προϋπολογισμού, με απαραίτητη προϋπόθεση ότι η εκάστοτε τιμή να είναι εντός του ενδεικτικού προϋπολογισμού.

Η υπ' αριθμ. 4/2025 Μελέτη με τον ενδεικτικό προϋπολογισμό & τις τεχνικές προδιαγραφές για την υλοποίηση εκδήλωσης- γιορτής εκπαίδευσης και πολιτισμού της Διεύθυνσης Παιδείας, αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της παρούσας Πρόσκλησης.

Η Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ τουλάχιστον πέντε (5) ημέρες πριν από την κοινοποίηση της απόφασης ανάθεσης.(άρθρο 120 παρ.3α του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 53 του Ν.4782/2021).

Η συνολική δαπάνη της απευθείας ανάθεσης σύμφωνα με τον ενδεικτικό προϋπολογισμό της Διεύθυνσης Παιδείας αναφέρεται ως κάτωθι:

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

CPV:79952100-3

<u>ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ</u>	<i>Τιμή μονάδος (έργο ανά ώρα)</i>	<i>Συνολική διάρκεια (ώρες)</i>	<i>ΚΑΘΑΡΗ ΑΞΙΑ (Ευρώ)</i>	<i>Φ.Π.Α. 24%- κρατήσεις (Ευρώ)</i>	<i>ΣΥΝΟΛΟ (Ευρώ)</i>
ΟΡΓΑΝΩΣΗ, ΣΧΕΔΙΑΣΗ, ΥΛΟΠΟΙΗΣΗ 1) Εύρεση επικοινωνία φορέων, αξιολόγηση και εποπτεία των προτάσεων των φορέων για τις δράσεις του τριμήνου (εκπαιδευτικές, πολιτιστικές, κοινωνικής ευαισθητοποίησης, εργαστήρια διαφορετικών τεχνών, παραδοσιακοί χοροί, γαστρονομικές εμπειρίες, ημερίδες- παρουσιάσεις)	120,00€ /ώρα	30	3600,00€	864,00€	4464,00 €

2) Αξιολόγηση και Εποπτεία των προτάσεων των φορέων για τις δράσεις τους στην εκδήλωση 3) Προετοιμασία, διάχυση, προώθηση εκδήλωσης σε μέσα κοινωνικής δικτύωσης, ραδιοφωνικές εκπομπές της Ελληνικής Επικράτειας (δελτία τύπου, προσκλήσεις), δια ζώσης και ψηφιακές συναντήσεις (μέσω διαδικτυακής πλατφόρμας επικοινωνίας) φορέων, εκπαιδευτικής κοινότητας, θεσμών της πόλης που θα συμμετέχουν 4) Κατάρτιση προγράμματος εκδήλωσης τριημέρου (καθορισμός θεματικών αξόνων) με αναλυτική περιγραφή δράσεων κάθε φορέα και καθοδήγηση τους για τον συντονισμό και την υλοποίηση 5) Εξοπλισμός, υλικοτεχνική υποδομή για υλοποίηση δράσεων σε εσωτερικούς & εξωτερικούς χώρους (δεκαπέντε [15] εξοπλισμένες τέντες με σκοπό τη φιλοξενία φορέων, ηχοφωτιστική κάλυψη των τριήμερων εκδηλώσεων από εξειδικευμένο προσωπικό. 6) Τήρηση διαδικασιών ποιότητας υλοποίησης των δράσεων, εξασφαλίζοντας τις απαραίτητες προδιαγραφές σχετικά με τον εξοπλισμό και τη γενική οργάνωση					
				Σύνολο	4464,00 €

Η διάρκεια της απευθείας ανάθεσης για την υλοποίηση εκδήλωσης- γιορτής εκπαίδευσης ορίζεται το τριήμερο Παρασκευή 30 - Σάββατο 31 Μαΐου και Κυριακή 1 Ιουνίου 2025 στους χώρους του Δημαρχιακού Μεγάρου του Δήμου Θεσσαλονίκης, και θα ισχύει από την υπογραφή και ανάρτηση της Σύμβασης στο ΚΗΜΔΗΣ.

Η παρακολούθηση και παραλαβή της σύμβασης θα γίνει σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν με τις διατάξεις του Ν.4782/2021, καθώς και της εγκυκλίου με αριθμό 20 και αρ.πρωτ.125210/21-05-2021 της Δ/νσης Προμηθειών και Αποθηκών του Δήμου Θεσσαλονίκης.

Παρακαλούμε όπως καταθέσετε την οικονομική σας προσφορά καθώς και την υπογεγραμμένη επισυναπτόμενη ενημέρωση για την επεξεργασία των προσωπικών δεδομένων, μέχρι τις **25/04/2025 ημέρα Παρασκευή και ώρα 12:00 μ.μ.** στο Τμήμα Προμηθειών της Δ/νσης Προμηθειών & Αποθηκών, 1ος όροφος, Γραφείο 109¹Β, Β. Γεωργίου Α'1, ΤΚ 54636, αρμόδιος υπάλληλος κ. Φ. Κουτσοκώστας τηλ. 2313317530.

Επιπρόσθετα, προς απόδειξη της μη συνδρομής των λόγων αποκλεισμού από διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων των παρ. 1 και 2 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, θα πρέπει να προσκομίσετε μαζί με την οικονομική σας προσφορά και τα παρακάτω δικαιολογητικά σύμφωνα με το άρθρο 80 παρ. 2 και 3 του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει:

- Απόσπασμα ποινικού μητρώου ή Υπεύθυνη Δήλωση. Η υποχρέωση αφορά: α) στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.), ιδιωτικών κεφαλαιουχικών εταιρειών (Ι.Κ.Ε.), τους διαχειριστές β) στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον Διευθύνοντα Σύμβουλο, καθώς και όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου καθώς και τα πρόσωπα στα οποία με απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου έχει ανατεθεί το σύνολο της διαχείρισης και εκπροσώπησης της εταιρείας, γ) στις περιπτώσεις

Συνεταιρισμών, τα μέλη του διοικητικού συμβουλίου δ) σε όλες τις υπόλοιπες περιπτώσεις νομικών προσώπων τον κατά περίπτωση νόμιμο εκπρόσωπο.

- Φορολογική ενημερότητα (για κάθε νόμιμη χρήση εκτός είσπραξης)
- Ασφαλιστική ενημερότητα
- Αντίγραφο Καταστατικού της εταιρίας & έγγραφο ταυτοποίησης μελών

Διοικητικού Συμβουλίου (π.χ. ΓΕΜΗ)

- Πιστοποιητικό/βεβαίωση του αντίστοιχου επαγγελματικού(ή εμπορικού) μητρώου με το οποίο πιστοποιείτε αφενός η εγγραφή τους σε αυτό και αφετέρου το ειδικό επάγγελμά τους

Οι οικονομικοί φορείς υποχρεούνται να υποβάλλουν ηλεκτρονικά τιμολόγια που είναι σύμφωνα με το ευρωπαϊκό πρότυπο έκδοσης ηλεκτρονικών τιμολογίων, για διαδικασίες σύναψης συμβάσεων που εκκινούν μετά την 1η.6.2024, σύμφωνα με την υπ' αριθμ. ΚΥΑ 52445 ΕΞ 04-04-2023 (ΦΕΚ Β' 2385/12-04-2023) "Υποχρέωση υποβολής ηλεκτρονικών τιμολογίων από τους οικονομικούς φορείς" Η εν λόγω δαπάνη εντάσσεται στην υποχρεωτικότητα της ανωτέρω ΚΥΑ δηλαδή στην υποχρεωτική έκδοση ηλεκτρονικού τιμολογίου

Πληροφορίες για την ανωτέρω ανάθεση, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λαμβάνουν από την Διεύθυνση Παιδείας, αρμόδια υπάλληλος κ. Β.Καζιόλα τηλ:23133178665, e-mail: v.kaziola@thessaloniki.gr

Συνημμένα:

- Η υπ' αριθμ. 4/2025 Μελέτη
- Υπ. Οικον. Προσφοράς
- Υπεύθυνη Δήλωση άρθρου 73 όπως ισχύει
- Έντυπο για την Προστασία προσωπικών δεδομένων

**Η ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΠΑΙΔΕΙΑΣ & ΔΙΑ ΒΙΟΥ ΜΑΘΗΣΗΣ**

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ
& ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΣ**

ΕΦΗ ΘΕΟΔΩΡΑΚΗ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΑΡΒΑΝΙΤΗΣ