

ΔΗΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ ΔΙΑΒ. Τ.Π. - «Ανάθεση παροχής υπηρεσιών υποστήριξης-συντήρησης των συστημάτων εντοπισμού γεωγραφικής θέσης του στόλου των οχημάτων του Δήμου Θεσσαλονίκης π.δ. 19.768,08 € με το Φ.Π.Α. 24%»

Δημοσιεύθηκε

09/12/2024

Τελευταία ανανέωση

ηη/μμ/εεεε

Μοναδικός Κωδικός

2024DIAB29541

Η/νία Λήξης

24/12/2024

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΚΑΙ ΑΠΟΘΗΚΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΒΑΣ. ΓΕΩΡΓΙΟΥ Α΄ 1 Τ.Κ. 54636
Πληρ.: Ε.Σκέντου
Τηλ.: 2313 317535

Συνημμένο

 ΛΗΨΗ ΑΡΧΕΙΟΥ

Σχόλια