|  |  |
| --- | --- |
| ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ  ΔΗΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ  Δ/ΝΣΗ: ΚΑΠΗ  Δ/νση: Βας. Όλγας 148 Τ.Κ.:546 45  Τηλ.: 2313316645-6643 |  |



ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

ΣΤΟΙΧΕΙΑ :………………………………………………..

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Τεμάχια** | **Είδος** | **Τιμή**  **Μονάδας**  **Πλέον ΦΠΑ** | **Συνολική τιμή πλέον ΦΠΑ** |
| 14 | μπαταρίες απινιδωτή με ενσωματωμένα επιθέματα ενηλίκων (pads) μάρκας HEARTSINE SAMARITAN PAD 350p | € | € |
| ΦΠΑ 24% | | | € |
| ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΣΥΜΠ/ΝΟΥ ΦΠΑ 24% | | | € |

ΥΠΟΓΡΑΦΗ - ΣΦΡΑΓΙΔΑ