**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

|  |
| --- |
| ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ : ΔΗΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ \ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΕΘΕΛΟΝΤΙΣΜΟΥ |
| ΥΠΗΡΕΣΙΑ: «Ενοικίαση κωπηλατοεργόμετρων και έκδοση αποτελεσμάτων για τη συνδιοργάνωση του 1ου Πανελλήνιου Πρωταθλήματος κλειστής κωπηλασίας» |
| ΕΠΩΝΥΜΙΑ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ :Α.Φ.Μ………………............... Έδρα …………………………………………………Οδός …………………………………………………..… Αριθμός ……………………Τηλέφωνο / Ε-mail……………………………………………………………………… |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ | ΠΟΣΟΤΗΤΑ | ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ | ΣΥΝΟΛΟ |
| Ενοικίαση κωπηλατικών εργόμετρων και έκδοση αποτελεσμάτων στη συνδιοργάνωση αγώνων κλειστής κωπηλασίας την 10η Δεκεμβρίου 2022 | 20 τεμ. |  |  |
|  | Φ.Π.Α. 24% : |  |
|  | ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ : |  |

|  |  |
| --- | --- |
| ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ........./........../ 2022 | Ο/Η ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ |
| Έλαβα γνώση των τεχνικών προδιαγραφών της αναθέτουσας υπηρεσίας, τους οποίους και αποδέχομαι. | (Σφραγίδα – Υπογραφή) |