|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Περιγραφή | Μονάδα.μέτρησης | Ποσότητα | ΤιμήΜονάδας(€) | Σύνολο(€) |
| Προμήθεια και εγκατάσταση συστήματος κάθετης στήριξης αναρριχώμενων φυτών σε δημοτικά κτίρια, αποτελούμενο από συρματόσχοινα από ανοξείδωτο χάλυβα (inox) | m² | 333 |  |  |
| **ΣΥΝΟΛΟ** |  |
| **ΦΠΑ 24%** |  |
| **ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ** |  |

Ο Προσφέρων