



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΔΗΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
 Δ/ΝΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ & ΑΠΟΘΗΚΩΝ
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Διεύθυνση: Βασ. Γεωργίου Α' 1 ΤΚ 54636
 Κτίριο Β' 1ος όροφος γρ. 109B

Αρμόδιος: Αργυρώ Δάλλα

Τηλ.:2313317573

e-mail: a.dalla@thessaloniki.gr

Καταχωριστέο στο ΚΗΜΔΗΣ

ΘΕΜΑ: Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος – Απευθείας Ανάθεση για την «Προμήθεια αυτοκόλλητων απινίδωσης ενηλίκων για απινιδωτές LIFEPAK 1000» -ΟΠΣ 5041766.

Ο Δήμος Θεσσαλονίκης, προτίθεται να προβεί σε διαδικασία απευθείας ανάθεσης σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 50 του Ν.4782/2021 και ισχύει, για την «**Προμήθεια αυτοκόλλητων απινίδωσης ενηλίκων για απινιδωτές LIFEPAK 1000**», στο πλαίσιο υλοποίησης της Πράξης «Στελέχωση των Δημοτικών Ιατρείων του Δήμου Θεσσαλονίκης με ιατρικό, διοικητικό και βοηθητικό προσωπικό» στον Άξονα Προτεραιότητας «Πρώθηση της κοινωνικής ένταξης και καταπολέμηση της φτώχειας - ΕΚΤ» με Κωδικό ΟΠΣ 5041766, στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Κεντρική Μακεδονία 2014-2020»-ΕΣΠΑ με κριτήριο ανάθεσης τη χαμηλότερη τιμή και σύμφωνα με την από 09.03.2022 Τεχνική Περιγραφή- Ενδεικτικό Προϋπολογισμό που συντάχθηκε από τη Διεύθυνση Κοινωνικής Προστασίας και Δημόσιας Υγείας του Δήμου ποσού 694,40€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%, η οποία αποτελεί αναπόσπαστο μέρος της παρούσας πρόσκλησης. Η περιγραφή του αντικειμένου, το είδος και η τιμή αναφέρονται αναλυτικότερα στον πίνακα που ακολουθεί:

α/α	Περιγραφή αντικειμένου	Ποσότητα	Τιμή Μονάδας	CPV	Δαπάνη €
1	Προμήθεια αυτοκόλλητων απινίδωσης ενηλίκων για απινιδωτές LIFEPAK 1000	16	35,00€	33140000-3 (Ιατρικά αναλώσιμα)	560,00 €
				Σύνολο	560,00 €
				ΦΠΑ 24%	134,40 €
				Γενικό σύνολο	694,40 €

Η Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ τουλάχιστον πέντε (5) ημέρες πριν από την κοινοποίηση της απόφασης ανάθεσης (άρθρο 120 παρ.3α του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 53 του Ν.4782/2021).

Χρόνος εκτέλεσης της προμήθειας ορίζεται εντός ενός (1) μήνα από την ανάθεση.

Η παρακολούθηση και παραλαβή της σύμβασης θα γίνει σύμφωνα με τις διατάξεις του ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν με τις διατάξεις του ν.4782/2021, καθώς και της εγκυκλίου με αριθμό 20 και αριθ.πρωτ.125210/21-05-2021 της Δ/σης Προμηθειών και Αποθηκών του Δήμου Θεσσαλονίκης.

Κατόπιν των ανωτέρω, παρακαλούμε όπως καταθέσετε την οικονομική σας προσφορά καθώς και υπογεγραμμένη την επισυναπτόμενη ενημέρωση για την επεξεργασία των προσωπικών δεδομένων, μέχρι τις **24.03.2022 ημέρα Πέμπτη και ώρα 13:00 μ.μ.** στο Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Προμηθειών & Αποθηκών, 1ος όροφος, Γραφείο 109B, Β. Γεωργίου Α'1, ΤΚ 54636, αρμόδιος υπάλληλος κ. Α.Δάλλα τηλ. 2313317573.

Πληροφορίες για την ανωτέρω ανάθεση, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λαμβάνουν από τη Δ/ση Κοινωνικής Προστασίας & Δημόσιας Υγείας, αρμόδιος υπάλληλος κ.Πολυξένη Τσικάρη τηλ:2313318643, e-mail: p.tsikari@thessaloniki.gr.

Συνημμένα:

- Η Τεχνική Περιγραφή & Προϋπολογισμός
- Υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς
- Έντυπο για την Προστασία προσωπικών δεδομένων

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ**

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ**

Σ.ΔΗΜΗΤΡΙΑΔΗΣ

Μ.ΚΟΥΠΚΑΣ

Ακριβές Αντίγραφο
Διεύθυνση Προμηθειών και Αποθηκών - Ν14
karagianni katerina
Δήμος Θεσσαλονίκης