



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
& ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ & ΠΡΟΑΓΩΓΗΣ
ΤΗΣ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ**

Ταχ. Διεύθυνση: Μοναστηρίου 53 – 55

Ταχ. Κώδικας: 54 627 Θεσσαλονίκη

Τηλ.: 2310509020, 2310509053

FAX: 2310509055

Αρμ. Υπάλληλος : Ξεφτέρη Ε.

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ
«Διενέργεια RAPID TEST αντιγόνου COVID-19».
CPV: 85145000-7 «Υπηρεσίες ιατρικών εργαστηρίων».

A/A	ΕΙΔΟΣ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ	ΣΥΝΟΛΟ
1.	Υπηρεσίες διενέργειας RAPID TEST αντιγόνου COVID-19 για προληπτικό έλεγχο στους εργαζόμενους του Δήμου Θεσσαλονίκης	TEM	1.600	15€	24.000€
ΣΥΝΟΛΟ					24.000€
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΑΠΑΝΗ					24.000€

Η παρεχόμενη υπηρεσία απαλλάσσεται από το καθεστώς ΦΠΑ.

Η δαπάνη θα βαρύνει αντίστοιχα:

Κ.Α.	ΠΟΣΟ
60/7341.09.01 «ΔΟΜΗ ΠΑΡΟΧΗΣ ΒΑΣΙΚΩΝ ΑΓΑΘΩΝ - ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟ, ΠΑΡΟΧΗ ΣΥΣΣΙΤΙΟΥ, ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΦΑΡΜΑΚΕΙΟ ΔΗΜΟΥ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ, ΕΣΠΑ»	10.000,00€
60/7341.10.01 «ΚΕΝΤΡΟ ΚΟΙΝΟΤΗΤΑΣ ΔΗΜΟΥ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ ΜΕ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΚΕΜ, ΕΣΠΑ»	10.000,00€
60/7341.08.01 «ΔΟΜΕΣ ΑΣΤΕΓΩΝ ΔΗΜΟΥ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ, ΕΣΠΑ»	4.000,00€

Ο Συντάξας

Ο Αναπληρωτής
Προϊστάμενος Τμήματος

Ε.Ξεφτέρη

Σ. Μπουτσιούκης